



# Rigidur H

## FIBERGIPSPLADER

DATO:

FEB.-05

SfB NR.:

R f7 &amp; j

## PRODUKT BESKRIVELSE

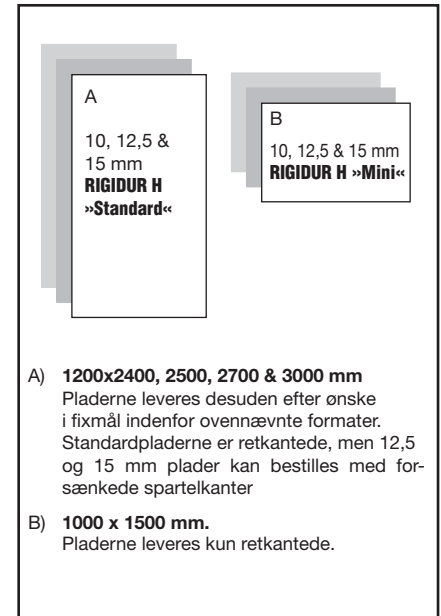
### BESTANDDELE

**RIGIDUR H fibergips** er et homogent gennemarmet gipsprodukt fremstillet af miljøvenlige råstoffer. Bestanddelene er gips og cellulosefibre i form af papirfibre fra genbrugspapir. Via en speciel fremstillingsproces fremstilles en meget robust, homogen fibergipsplade. Råmaterialerne tilsættes vand, hvorefter der under højt tryk dannes en ikke-retningsbestemt armeret beklædningsplade i varierende tykkelser. Derefter tørres og renskæres pladerne til de forskellige standardformater. Der er ikke tilsat yderligere lim- og/eller fyldstoffer, som kan medføre miljømæssige gener, og **RIGIDUR H fibergips** fremstår derfor som et miljøvenligt produkt uden miljøbelastende egenskaber i hverken fremstillings-, brugs- eller bortskaffelsesfasen.

### UDSEENDE

**RIGIDUR H fibergipsplader** er 10, 12,5 og 15 mm tykke gråhvide beklædningsplader med en glat male- & tapeteringsvenlig overflade. Pladerne er fra fabrikken behandlet med en vandafvisende overfladebehandling. Denne behandling yder en vis beskyttelse mod fugtindtrængning og medfører at visse malingstyper kan anvendes direkte på **RIGIDUR-pladerne** uden forudgående grundning. Fabriksbehandlingen muliggør dermed omkostningsbesparelser ved diverse finisharbejder, såfremt de aktuelle udfaldskrav ikke er specielt høje. Pladerne leveres som standard med ret afskårne fabrikskanter til Rigidurspartel- eller limfugeløsninger, men pladerne kan også – i tykkelserne 12,5 og 15 mm – ordreproduceres med forsænkede spartelkanter til overstrimling med sparteltape eller -armeringspapir til efterfølgende traditionel spartling.

### PLADESORTIMENT



## EGENSKABER



BRAND

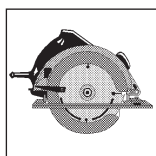
### RIGIDUR H fibergips

er MK-godkendt som klasse A materiale og klasse 1 beklædning. MK-godkendelse 6.31/1485.



LYD

**RIGIDUR H fibergipspladerne** densitet og en tilpas pladestivhed medfører gode lydsolerende egenskaber. For lette konstruktioner opnås således høje reduktionstal selv med kun ét beklædningslag.



FORARBEJDNING

### RIGIDUR H fibergips

kræver ikke specialværktøj. Pladerne kan således ridses med kniv og efterfølgende knækkes over en skarp kant. I øvrigt kan pladerne saves, fræses, bores, hølves og slibes med hårdtmalværktøj.



TRANSPORT

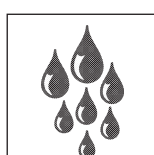
### RIGIDUR H fibergips

skal transporteres og oplagres plant og beskyttet mod fugtpåvirkning. Håndtering af enkeltplader skal foregå på højkant. Stød og slag mod hjørner og pladekanter skal undgås.



MILJØ

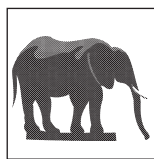
**RIGIDUR H** er et særdeles miljøvenligt materiale. Hverken råmaterialerne, fremstillingsprocessen, anvendelsen eller bortskaffelsen medfører nogen miljøbelastende påvirkninger.



FUGT

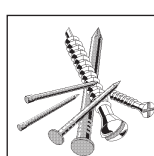
**RIGIDUR H** kan optage og afgive fugt, men de fugtbetingede bevægelser er små. Pladen genvinder sin styrke selv efter en kraftig opfugtning med efterfølgende udtørring.

**RIGIDUR H** er en diffusionsåben beklædningsplade.



STYRKE

Styrke- & stivhedstal for **RIGIDUR H** er anført i TABEL 1. »Tekniske data«. Beklædninger af **RIGIDUR H** som udføres efter forskrifterne er meget robuste overfor stød og slag, og har samtidig stor bæreevne.



SØM- &amp; SKRUEFAST

**RIGIDUR H** er søm- og skruefast indtil 10 mm fra pladekant. Denne kantafstand skal derfor ubetinget overholdes når pladerne opsættes på underlag af både træ og stål.

FIG. 1

TABEL 1

TEKNISKE DATA	Enhed	Kvalitet
Brandtekn. klassifikation:		
- Materiale	Klasse	A
- Beklædning	Klasse	1
Densitet (EN323)	kg/m <sup>3</sup>	1200
Pladevægt:		
- 10 mm	kg/m <sup>2</sup>	12
- 12,5 mm	kg/m <sup>2</sup>	15
- 15 mm	kg/m <sup>2</sup>	18
Tolerancer:		
- Længde	mm	±1 / +0
- Bredde	mm	±1 / +0
- Tykkelse	mm	±0,3
- Diagonalmål	mm	2
Bøjningsstyrke (E310)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,7
E-modul (E310)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4500
Overfladehårdhed (Brinell)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35
Tykkelseskvældning (ved 24 timers vandlagring)	%	< 2
Længde- og breddeudvidelse pr. % luftfugtighedsændring i området fra 30-65% RF ved 20° C	%	0,0015
Varmedledningstal	W/m <sup>2</sup> ·K	0,35
Vanddampdiffusionsmodstand: (efter DIN 52615) μ	-	19
Z-værdi for 10, 12,5 og 15 mm pladetykkelse	GPa·m <sup>2</sup> ·s/kg	1,0 / 1,2 / 1,5
Bæreevne ved konsolbelastning (=hyldelast-) for 12,5 mm pr. hulrumsplug v/ 100 mm*	kg	80
pr. hulrumsplug v/ 200 mm*	kg	73
pr. hulrumsplug v/ 300 mm*	kg	70
pr. hulrumsplug v/ 400 mm* * hyldebredden	kg	63

## ANVENDELSE

**RIGIDUR fibergips** er udviklet til at opfylde byggeindustriens krav til en »alt i én«-plade til indvendige beklædningsopgaver. Pladens unikke kombination af stor styrke, bæreevne, brand- og lydteknisk kvalitet, enkel forarbejdning og ikke mindst pladens miljøprofil gør den velegnet til de fleste indvendige beklædningsopgaver.

Udover hovedanvendelsesområderne som indvendig loft- og vægbeklædning til lette konstruktioner, finder Rigidur H også anvendelse som undergulv i form af Rigidur gulvelementer samt som beklædning af lysningspaneler og inddækninger m.m.

delse som undergulv i form af Rigidur gulvelementer samt som beklædning af lysningspaneler og inddækninger m.m.

### PRIMÆRE ANVENDELSESOMRÅDER

- Beklædning af lette vægge
- Loftsbeklædning
- Forsatsvægge
- Skråvægge og skunk
- Undergulve (gulvelementer)
- Pre-fab. byggelementer

### RIGIDUR H tilbyder:

- Stor styrke og robusthed
- Brand- & lydteknisk kvalitet
- Stor bæreevne (div. ophæng)
- Enkel forarbejdning og efterbehandling
- »Miljørigtig« kvalitet
- Afstivende funktion

## FORARBEJDNING

**RIGIDUR H fibergips** er "retningsløse", d.v.s. at der ikke er nogen forskel i materialets bearbejdningsmuligheder på langs og tværs af fremstillingsretningen.

Pladerne kan forarbejdes uden brug af specialværktøj. Forarbejdningen kan foretages såvel med almindeligt håndværktøj som maskinelt.

Ved maskinel bearbejdning skal der etableres effektiv afsugning af skærestøvet.

Afkortning af plader i mindre målestok kan også ske ved anvendelse af kniv (10 & 12,5 mm tykke plader), hvorefter pladen knækkes over en ret kant, f.eks. på lekanten. Det derved fremkomne pladebrud kan efterfølgende om nødvendigt rettes med en rasp eller pladehøvl. 15 mm plader bør afkortes med sav. Boring af større huller bør foretages med et fast og plant underlag, alternativt med hulsav.

## MONTAGE

**RIGIDUR H** anvendes som beklædning på et underlag af træ eller stål eller kombinationer heraf.

Beklædningen fastgøres med maksimal c/c-afstand for underlaget som anført i fastgørelses-skemaet (TABEL 2), ligesom der i skemaet er anført de maksimale afstande mellem fæstemidlerne indbyrdes, samt fæstemidlernes afstand til pladekant. De anførte afstande og dimensioner gælder for alle almindelige beklædningsopgaver. Pladesamlinger udføres med spartlede eller limede pladestød. Nærmere anvisninger vedrørende forarbejdning og montage herunder anvisninger for udførelse af fugearbejdet kan rekvireres.

## OPLAGRING OG TRANSPORT

Under oplagring og transport skal pladerne opbevares på et plant og tørt underlag og beskyttet mod fugtpåvirkning. For at undgå deformation skal plader som transporteres eller oplagres i anbrud opbevares med fornøden understøtning, der som minimum svarer til standardpallernes.

Transport af enkeltplader skal ske med pladen på højkant og stødt mod hjørner og kanter skal undgås.

## FASTGØRELSESSKEMA

For væg- & loftbeklædning på underlag af træ og stål.

TABEL 2 – mål i mm

Plade-tykkelse i mm	Fæstemidler til træunderlag		Anbefalet søm-, skrue- & klammeafstand				Max. c/c-afstand for underlaget		
	Typebetegn.	Dim.	v.væg	v.loft	i midt.underst. væg	loft	væg	loft	
10 12,5 15	<b>RIGIDUR</b> skruer	4,2x30 4,2x30 4,2x45	250 250 250	150 200 200	do		10 10	400 600 750	400 400 500
10 12,5 15	Varmt-forzinkede trådsøm	18/40 18/40 20/50	200 200 200	150 200 200	do		10 10	600 600 600	300 400 400
10 12,5 15	Montage-klammer* (til træ)	1,6/30 1,6/35 1,8/45	200 200 200	150 200 200	do		10 10	600 600 600	300 400 400

\* Klammeoversigt over anbefalelsesværdige klammetyper kan rekvireres.

## OVERFLADE-BEHANDLING

**RIGIDUR H** har en meget glat og tæt overflade, hvilket for visse malingstyper minimerer eller helt fjerner kravene til forbehandling af pladerne inden det egentlige malearbejde påbegyndes. Afhængig af limtype kan også tapet, glasvæv og glasvlies ofte opsættes uden supplerende grunding af pladeoverfladen. For en del malebehandlinger gælder det imidlertid, at udfaldskravene er afgørende for om der stilles krav om en supplerende grunding af pladeoverfladen forud for selve malebehandlingen. I tvivlstilfælde bør dette efterprøves i samarbejde med den aktuelle farve- & lakleverandør. Det er under alle omstændigheder et krav for at opnå et tilfredsstillende slutresultat, at fladerne er ubeskadigede, tørre, rene og støvfri. Afdampning af tapet medfører selv ved gentagne behandlinger ingen beskadigelse af overfladen eller svækelse af pladen i øvrigt.

## FÆSTEMIDLER

**RIGIDUR H** fastgøres med fæstemidler i type og dimension som anført i TABEL 2, eller med fæstemidler af tilsvarende kvalitet. Skema over anbefalelsesværdige klammetyper kan rekvireres.

I konstruktioner, hvortil der skal anvendes to pladelag, er det muligt at klamme pladelag nr. 2 direkte på første beklædningslag. Derved spares tid, ligesom pladespildet kan minimeres, idet der således ikke – ved opsætningen af 2. pladelag – skal tages hensyn til placeringen af det bærende underlag.

## TYPER OG DIMENSIONER

TABEL 3

TYPE-BETEGNELSE	FORMAT I MM			Vægt kg/m <sup>2</sup>	Antal pr. palle/stk.	Bemærkninger
	Tykkelse	Bredde	Længde			
<b>RIGIDUR H</b> »Standard«	10	1200	2400, 2500, 2700 & 3000	12	50	Rette kanter er standard, men spartelkant kan ordreproduceres.
	12,5	1200	2400, 2500, 2700 & 3000	15	40	
	15	1200	2400, 2500, 2700 & 3000	18	30	
<b>RIGIDUR H</b> »Mini«	10	1000	1500	10	50	Leveres kun med rette kanter
	12,5*	1000	1500	12,5	40	
	15	1000	1500	15	30	

**RIGIDUR** kan leveres i fixmål på længden efter ønske, dog max. 3000 mm.

\*Ikke lagervare.

## LEVERING OG TEKNISK SERVICE

**RIGIDUR H** kan rekvireres via trælast- og byggematerialeforhandlere.

**HBC** står til disposition med teknisk rådgivning og vejledning såvel i forbindelse med projektering som anvendelse og vedligeholdelse.

FORHANDLER



KALUNDBORGVEJ 123  
POSTBOX 105  
DK-4300 HOLBÆK  
TLF. 59 44 12 00  
TELEFAX 59 44 30 11  
E-mail: info@hbc-as.dk  
http://www.hbc-as.dk