



Generelle anvisninger for håndtering og bearbejdning

Bearbejdning af SWISSPEARL® plader generelt

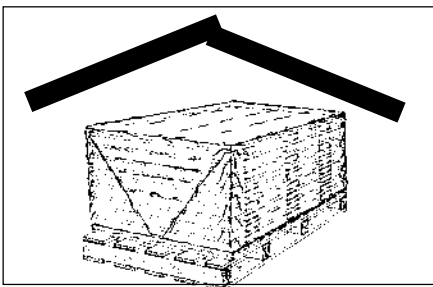
- Det anbefales at få plader leveret skåret og forboret fra fabrik, for at minimere bearbejdning på byggeplads. Vil man selv foretage al tildannelse anbefales det at bearbejdning af plader i videst muligt omfang sker på værksted med velegnet pladesav og boreaggregat tilkoblet effektiv afsugning.
- **Råplader (ikke savskårne plader) leveres med klippede kanter der skal renskæres min. 15 mm.** Råpladeformat: 1250 x 2530/3070 mm
Nytteformat: 1220 x 2500/3040 mm
- **Skårne pladekanter skal imprægneres. Se vejledning på bagside.** Pladekanter skåret fra fabrik er imprægnerede.

Stabling af plader

- Pladerne skal palletteres vandret på et plant og tørt underlag
- Der må ikke stables mere end 60 pladelag på den enkelte palle, og der må ikke stables mere end 120 pladelag ialt ovenpå hinanden.
- Øverste plade skal placeres med bagsiden opad.
- Der skal anvendes mellemlæg af skumfolie. Det anbefales at genanvende producentens mellemlæg.
- Pladerne skal løftes af stabelen, ikke trækkes (se tegning øverst).

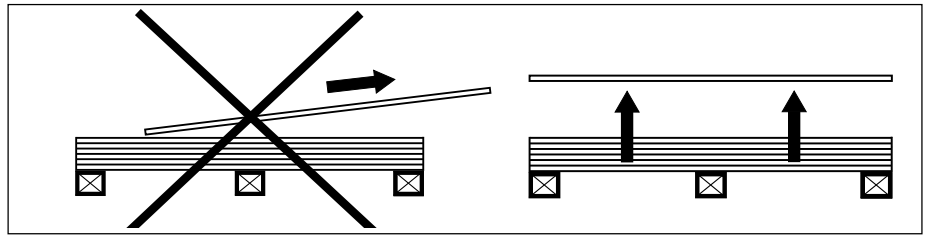
Oplagring på byggeplads

SWISSPEARL® facadeplader skal oplagres under tag eller presenning beskyttet mod vejrlig. Emballagen fra fabrik er ikke tilstrækkelig. Ved oplagring i mere end 2 måneder skal pladerne ventileres ("pindes op").



Pladerne skal opbevares under tag eller presenning, beskyttet mod vejrlig. Fabrikemballage er ikke tiltrækkelig beskyttelse.

SWISSPEARL-DAN-0203



Forkert: Plader må ikke trækkes af stablen

Rigtigt: Plader skal løftes af stablen

VIGTIGT!

Der må ikke komme fugt imellem stablede plader da det kan medføre blivende skjolder. Plader der ikke er skåret fra fabrik, leveres med klippede kanter der skal renskæres min. 15 mm

Plader skal være rene og fri for støv før montage. Fugtigt skære- eller borestøv må ikke tørre/afhærde på plader.

Bearbejdning af SWISSPEARL® facadeplader på byggeplads

- **Bearbejdning af plader**
Bearbejdning af plader skal foregå tørt, om nødvendigt under tag eller i telt. Plader skal være færdigtildannede og helt fri for skære- eller borestøv før montage på facade.
- **Forboring af huller til fæstemidler**
Mindste kantafstand for fæstemidler er 30 mm, og mindste afstand fra pladehjørne er 80 mm. Det anbefales at anvende specielle spiralbor til fibercementplader (HBC A/S). Huldiameter Ø 5,5 mm til skruemontage på træ, og Ø 9,5 mm til nitte-montage på metal.
Det skal påses at boringen udføres vinkelret på pladen.
- **Udskæring og hultagning**
Udskæring af mindre pladeudsnit, buesnit og hultagning i øvrit, udføres med elektrisk stiksav med velegnede hårdmetalklinger.
- **Afkortning og længdesnit**
Tilskæringen udføres med Festo-dyksav (AXT 50 LA) eller tilsvarende, udstyret med hårdmetalklinge (type HM) og tilkoblet støvsuger (SR 15 E). Til saven anvendes Festo føringssystem (AUP).
- **Frem til montage**
De færdigtildannede plader skal holdes tørre indtil umiddelbart før montage. Om nødvendigt må pladerne afdækkes under transport til, og opbevaring på, montagestedet.

Rengøring

Bore- & skærestøv skal fjernes umiddelbart efter bearbejdningen af pladerne.

- **Tørt skære- eller borestøv**
Under bearbejdning fjernes støv ved tilkobling af støvsuger til værktøjet. Resterende støvfilm fjernes med en blød, tør og ren børste eller klud.
- **Fugtigt skære- eller borestøv**
Fugtigt skære- eller borestøv binder af på pladen ved udtørring. Derfor skal det omgående fjernes ved brug af blød børste eller svamp og med tilførsel af rigeligt vand. Afbundet cementstøv fjernes som beskrevet under afrensning af kalk- og cementstænk i afsnittet herunder. Detaljeret anvisning for afrensning af afbundet skære- og borestøv kan rekvireres.
- **Slutrensning**
Almindelig tilsmudsning fra byggeplads afrenses ved højtryksspuling med koldt vand ved 40 - 80 bar.
Kalk- og cementstænk behandles som følger:
 1. Et tyndt lag 9,5 % eddikesyre påføres med forstøver
 2. Lad syren virke i få minutter, uden at denne tørrer ud (evt. eftervædn.)
 3. Afrens området ved højtryksspuling som beskrevet ovenfor.
Om nødv. gentages behandlingen.
Blanke metaldele skal afdækkes. Alkaliske eller syreholdige midler må ikke anvendes på solvarme facader.

HBC

- et naturligt valg

holbæk byggemateriale compagni a/s
postboks 105 . kalundborgvej 123
dk-4300 holbæk
tlf. +45 59 44 12 00
fax +45 59 44 30 11
e-mail: info@hbc.dk . www.hbc.dk

SWISSPEARL®

Fibercementplader

- Carat
- Reflex
- Xpressiv
- Nobilis/Planea/Terra

125 ml. frostbestandig LUKO-kantimprægning.

Se andet dokument for LUKO på 1,0 liter flasker til værkstedsbrug (ikke frostbest.)

LUKO er registreret under PR-nr.: 1545177
(Arbejdstilsynets produktregistreringsnummer)
Leverandørbrugsanvisning kan rekvireres: Tlf. 59441200

Byggepladsbrugsanvisning for frostbestandig LUKO imprægning leveret i fyldte 125 ml. påføringsflasker:

LUKO-imprægneringsvæske er et farveløst, vandfortyndbart latex-koncentrat til anvendelse på savskårne pladekanter som fremkommer ved tilskæring af ovennævnte pladetyper på byggeplads eller værksted.

Imprægneringen foretages manuelt på de renskårne pladekanter, enkeltvis ved hjælp af den viste påføringsflaske (fig. 1).

OBS!

- Alle skårne pladekanter **skal** imprægneres.
- Såfremt pladerne leveres tilskårne fra fabrikken foretages imprægneringen der, og **fabriksskårne pladekanter skal derfor ikke imprægneres yderligere.**
- Anvendelse af plader med renskårne* og imprægnerede kanter er en forudsætning for pladens visuelle og konstruktive funktion.

* produktionskant minus min. 1,5 cm fraskær.

Leveringsenhed

- Plastflaske á 125 ml. + ekstra svamp (fig. 1)

Forberedelse

- Rystes kraftigt inden brug for fjernelse af evt. bundfald
- Vent til evt. skumdannelse har lagt sig.

Anvendelse

- Anvendes ufortyndet fra påføringsflasken (fig. 1).
- Må ikke lagres eller anvendes ved temperaturer under - 8 ° C hverken ved påføring eller under tørring.

Forbrug

- Ca. 125 ml. (1 flaske) pr. 250 lbm pladekant ved 8 mm pladetykkelse.

Opbevaring, holdbarhed

- Må ikke opbevares ved temperaturer under - 8 ° C
- Skal anvendes inden 12 måneder efter påfyldningsdato (påtrykt flasken).

LUKO- påføringsflaske
- til manuel påføring af LUKO-imprægning på pladekanter

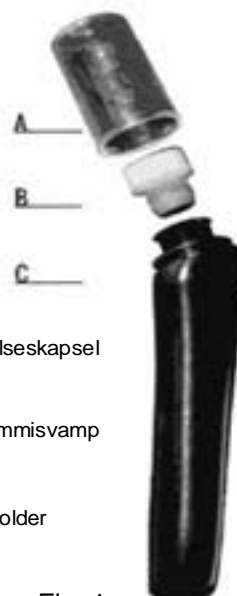


Fig. 1

Brugsanvisning

1. De skårne pladekanter rengøres for skærestøv og grater med tør klud.
2. Beskyttelseskapslen fjernes og flasken holdes lodret med svampen nedad.
3. Svampen duppes mod papstykke eller lignende, til den er opfugtet.
4. Svampen holdes i en ret vinkel mod pladekanten og trækkes under let tryk 2 gange langs denne (frem og tilbage).
5. Kontrollér at der er påført imprægneringsmiddel på hele snitfladen.
6. Imprægneringsmidlet må ikke komme på pladens forside og skal i så fald fjernes omgående med en fugtig klud.
7. Påføringsbeholderens svamp skiftes jævnligt (slitage).